

Mod. D



COMUNE DI QUARTU SANTELENA

**SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE DEI TITOLARI DI CARICHE DI
INDIRIZZO POLITICO AMMINISTRATIVO**

DICHIARAZIONE AI SENSI ART. 14 DEL D.LGS. N. 33 DEL 14 MARZO 2013
CONIUGE E/O PARENTI ENTRO IL 2° GRADO

Il/La sottoscritto/a SARRELLU MARTINO

in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARA

*che il coniuge e/o i parenti entro il secondo grado NON ACCONSENTONO
a rendere nota la loro situazione patrimoniale e reddituale.*

Luogo e data Quartu SE 13/11/2013

Firma

..... Martino Sarrellu